

# Załącznik do certyfikatu nr CSW/1011/2016

Zakres certyfikacji na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

## PW HUTNIK Bobkiewicz, Cholewiński Spółka komandytowa

ul. Gulińskiego 23, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

**Warsztat Mechaniczny**

ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

### 1) Rodzaj wyrobów:

- zbiorniki ciśnieniowe,
- kotły wodne i parowe,
- rurociągi technologiczne do gazów i cieczy,
- elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych,
- elementy urządzeń dźwignicowych

### 2) Zakres prac:

wytwarzanie, modernizacja, naprawa i montaż.

### 3) Norma wyrobu / specyfikacje:

<b>WUDT/UC/2003</b>	„Warunki Urzędu Dozoru Technicznego. Urządzenia ciśnieniowe”;
<b>PN EN 12952</b>	Kotły wodnorurkowe i urządzenia pomocnicze;
<b>PN EN 13445</b>	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe;
<b>PN EN 13480</b>	Rurociągi przemysłowe metalowe;
<b>PN EN 12953</b>	Kotły płomienicowo płomieniówkowe;

### 4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną (111),
- Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego, Spawanie MAG drutem elektrodowym litym (135),
- Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym (136),
- Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego. Spawanie łukowe elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego z dodatkiem drutu/pręta litego (141),
- Spawanie acetylenowo-tlenowe (311).

### 5) Materiały podstawowe (wg ISO / TR 15608):

grupy materiałowe: 1, 5, 8.

### 6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 287-1:2011, ISO 9606-1.

### 7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Krzysztof Suduł. posiada kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

### 8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712:2012.

### 9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

**PN-EN 287-1:2011** Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie – Część 1: Stale.

Wicedyrektor Departamentu  
Certyfikacji i Oceny Zgodności

  
Maciej Zagrobelny