

# URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/1011/2019

Wydanie I z dnia 18.09.2019 r.

**1) Rodzaj wyrobów:**

- zbiorniki ciśnieniowe,
- rurociągi technologiczne do gazów i cieczy,
- kotły wodne i parowe,
- elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych,
- elementy urządzeń dźwignicowych

**2) Zakres prac:**

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

**3) Norma wyrobu / specyfikacje:**

<b>PN-EN 12953</b>	Kotły płomienicowo-płomieniówkowe
<b>PN-EN 12952</b>	Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze
<b>PN-EN 13445</b>	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
<b>PN-EN 13480</b>	Rurociągi przemysłowe metalowe
<b>WUDT-UC</b>	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

**4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

- 111, 121, 135, 141, 311.

**5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):**

1, 5, 8

**6) Personel wykonujący spajanie:**

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

**7) Personel nadzorujący procesy spajania:**

Krzysztof Sudół posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

**8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

**ISO/TR 17671-2** Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych

**ISO/TR 17844** Spawanie - Porównanie standardowych metod unikania zimnych pęknięć

**PN-EN 1011-2** Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

**PN-EN 1011-3** Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3: Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 73099/CS/2019 z dnia 16.08.2019 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 73099/CS/2019 z dnia 16.08.2019 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk