

**DECYZJA Nr UD-10-44-P/1-15
z dnia 02 września 2015r.**

Na podstawie art. 9 ust.1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 963 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267)

w y d a j e s i ę u p r a w n i e n i e

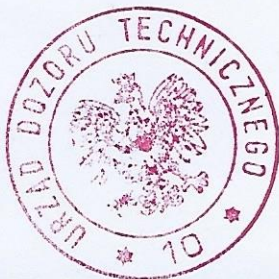
**PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI**

do modernizacji

**podestów ruchomych, suwnic, wciągników, wciągarek, żurawi przenośnych, żurawi samojezdnych,
żurawi stacjonarnych, dźwigników**

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków określonych w uprawnieniu stanowiących załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE



**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

Urząd Dozoru Technicznego
Oddział w Kielcach
z up.
mgr inż. Włodzimierz Fornal

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra²) Gospodarki, Pl. Trzech Krzyży 3/5, 00-507 w Warszawie, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie ul. Szczęśliwicka 34.

08 10 2015
.....
data

PW HUTNIK Bobkiewicz Cholewiński s.k.
.....
(potwierdzenie odbioru decyzji)

Załączniki:

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

WARUNKI UPRAWNIENIA

PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI SPÓŁKA KOMANDYTOWA JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI

1. Dokumentacja techniczna modernizacji

- 1.1. Dokumentacja techniczna modernizacji wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).
- 1.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji technicznej modernizacji wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

2. Modernizacja

- 2.1. Każda modernizacja musi być uzgodniona z Urzędem Dozoru Technicznego.
- 2.2. Modernizacja musi spełniać wymagania określone w:
 - 1) warunkach technicznych dozoru technicznego: specyfikacje techniczne DT-DE-88 WP-5, DT-DE-88 WP-7, DT-DE-88 WP-8, DT-DE-88 WP-10, DT-DE-88 WP-11, DT-UT-7/95, DT-UT-11/95, DT-UT-90/WO-W, DT-UT-90/WO-M
 - 2) instrukcjach technologicznych Instrukcja Technologiczna nr 1 z dnia 18.06.2015r.
 - 3) instrukcjach dla kontroli jakości Instrukcja kontroli jakości nr 2 z dnia 18.06.2015r.
- 2.3. Osoby odpowiedzialne za modernizacje oraz osoby modernizujące urządzenia powinny posiadać kwalifikacje i uprawnienia wymagane przepisami o dozorcze technicznym.

3. Kontrola jakości

- 3.1. Kontrola jakości :
 - 1) dokonuje odbioru jakościowego dostaw materiałów i elementów przeznaczonych do modernizacji oraz sprawuje nadzór nad ich identyfikacją i przechowywaniem do czasu ich wykorzystania w modernizowanych urządzeniach,
 - 2) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu modernizacji urządzeń,
 - 3) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,
 - 4) wykonuje końcowe badania techniczne zmodernizowanych urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości/lub procedurami oraz przepisami o dozorcze technicznym,

- 5) zapewnia właściwe przygotowanie zmodernizowanych urządzeń do badań sprawdzających zgodność wykonania z dokumentacją techniczną i warunkami technicznymi dozoru technicznego oraz zgłasza do oddziału UDT gotowość do ich przeprowadzenia,
 - 6) oznacza urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w instrukcji dla kontroli jakości lub procedurach systemu zarządzania jakością.
- 3.2. Dla zmodernizowanych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację powykonawczą.
 - 3.3. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania zmodernizowanych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację, w zakresie określonym w instrukcji dla kontroli jakości.
 - 3.4. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości modernizowanych urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorcze technicznym.

4. Postanowienia końcowe

- 4.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Kielcach o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 4.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Kielcach.
- 4.3. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Kielcach przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.
- 4.4. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Kielcach zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
 - 1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
 - 2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, modernizowanych urządzeń.
- 4.5. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Kielcach cofnie uprawnienie w przypadku nieusunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia.

Z up. Prezesa UDT



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Oddział w Kielcach

Numer Rejestru Zakładu 44

Załącznik nr 2

do Decyzji Nr UD-10-44-P/1-15

ZAKRES UPRAWNIENIA

**PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI**

1. Przedmiot uprawnienia

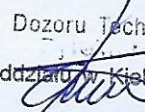
Upewnienie dotyczy modernizacji: dźwigników, podestów ruchomych, suwnic, wciągarek, wciągników, żurawi przenośnych, żurawi samojezdnych, żurawi stacjonarnych.

2. Technologia i materiały

Szczegółowy zakres uprawnienia - procesy technologiczne modernizacji i stosowane materiały podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

- 1) Arkusz S - technologia - spajanie metali
- 2) Arkusz PR1 - modernizacja przy zastosowaniu połączeń rozłącznych

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Oddział w Kielcach

mgr inż. Włodzimierz Fornal
(2)

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - spajanie metali

1. Nazwa zakładu: **PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI**
2. Szczegółowe dane dotyczące prac spawalniczych zawarte są w zatwierdzonych kartach WPS / kartach operacyjnych.
3. Dane dotyczące procesu spajania, zakresu wymiarowego

Tablica S

L.p.	Rodzaj materiału	Metoda spajania wg PN EN ISO 24063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005	Rodzaje spoin	Rodzaj wyrobu	Zakresy wymiarowe łączonych elementów (mm)		
						Zakres grubości		Zakres średnicy zewnętrznej
						Blacha	Rura	
1	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1	BW	P	4-40		
2	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1	FW	P	4-40		
3	Stale	135-spawanie metodą MAG	1	BW	P	7,1-28,4		
4	Stale	135-spawanie metodą MAG	1	FW	P	7,1-17	X	X
5	Stale	136-spawanie łukowe drutem proszkowym w osłonie gazu aktywnego	1	BW	P	3-12		
6	Stale	136-spawanie łukowe drutem proszkowym w osłonie gazu aktywnego	1	FW	P	3-12		
7	Stale	141-spawanie metodą TIG	1, 5, 8	BW	P	3-10		
8	Stale	141-spawanie metodą TIG	1, 5, 8	FW	P	3-10		
9	Stale	311-spawanie acetylenowo-tlenowe	1	BW	P	2-5,8		
10	Stale	311-spawanie acetylenowo-tlenowe	1, 5	FW	P	2-5,8		

Z up. Prezesa UDT

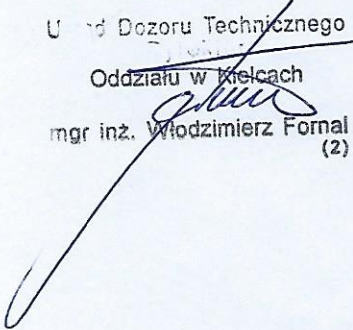
Urząd Dozoru Technicznego
Oddział w Kielcach
mgr inż. Włodzimierz Fornal
(2)

ZAKRES UPRAWNIENIA

modernizacja przy zastosowaniu połączeń rozłącznych

- 1. Nazwa zakładu:** PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI
- 2. Rodzaj modernizowanych urządzeń:**
podestów ruchomych, suwnic, wciągników, wciągarek, żurawi przenośnych, żurawi samojezdnych, żurawi stacjonarnych, dźwigników
- 3. Dane dotyczące wykonywanych prac:**
montaż podzespołów za pomocą połączeń rozłącznych.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Oddziału w Kielcach

mgr inż. Włodzimierz Fornal
(2)