

**DECYZJA Nr UC-10-44-N/6-14
z dnia 06 sierpnia 2014r.**

Na podstawie art. 9 ust.1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 963 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267)

wydaje się uprawnienie

**PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI**

do naprawy

kotłów parowych, kotłów wodnych, zbiorników stałych ciśnieniowych, zbiorników przenośnych
zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków określonych w uprawnieniu stanowiących załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Uchyła się decyzję UDT Oddział w Kielcach Nr UC-10-44-N/5-10 z dnia 06 września 2010 w sprawie uprawnienia do naprawy.

UZASADNIENIE



**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Kielcach

z up.

mgr inż. Włodzimierz Farnel

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Gospodarki, Pl. Trzech Krzyży 3/5, 00-507 w Warszawie, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie ul. Szczęśliwicka 34.

06.08.2014
data

Piotr Morzyński
(potwierdzenie odbioru decyzji)

Załączniki:

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

WARUNKI UPRAWNIENIA

PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI SPÓŁKA KOMANDYTOWA JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI

1. Dokumentacja techniczna naprawy

- 1.1. Dokumentacja techniczna (instrukcja techniczna) naprawy wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).
- 1.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji technicznej (instrukcji technicznej) naprawy wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

2. Naprawa

- 2.1. Każda naprawa musi być uzgodniona z Urzędem Dozoru Technicznego.
- 2.2. Naprawa musi spełniać wymagania określone w:
 - 1) warunkach technicznych dozoru technicznego: WUDT-UC-03/KW, WUDT-UC-03/KP, WUDT-UC-03/ZS, WUDT-UC-03/ZP, WUDT-UT-03/WO-W, WUDT-UT-03/WO-M, Rozporządzenie MGPIPS z dn 09.07.2003 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji niektórych urządzeń ciśnieniowych (DZ. U. Nr 135, poz. 1269)
 - 2) instrukcjach technologicznych
10-44/ITN1 z 09.91;
10-44/ITN2 z 09.91;
IOC-1/1/98 z 06.97
ITNiM Zb NR1/2014
WPQR: TW-10-38/06; TW-10-39/06; TW-10-40/06; TW-10-41/06; TW-10-42/06; TW10-43/06; TW-10-44/06, TW-10-01/13; TW-10-02/13; TW-10-07/13; TW-10-01/14; TW-10-02/14; TW-10-14/14; TW-10-15/14; TW-10-27/14; TW-10-28/14.
TPQR: TG-10-15/14, TG-10-16/14.
 - 3) instrukcjach dla kontroli jakości
IKPR-4/97 z 06.97;
10-44/ITN1 z 09.91.
IKJ Zb 2014.
- 2.3. Osoby odpowiedzialne za naprawy oraz osoby naprawiające urządzenia powinny posiadać kwalifikacje i uprawnienia wymagane przepisami o dozorze technicznym.

3. Kontrola jakości

- 3.1. Kontrola jakości :

- 1) dokonuje odbioru jakościowego dostaw materiałów i elementów przeznaczonych do napraw oraz sprawuje nadzór nad ich identyfikacją i przechowywaniem do czasu ich wykorzystania w naprawianych urządzeniach,
- 2) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu naprawiania urządzeń,
- 3) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,
- 4) wykonuje końcowe badania techniczne naprawionych urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości i/lub procedurami oraz przepisami o dozorze technicznym,
- 5) zapewnia właściwe przygotowanie naprawionych urządzeń do badań sprawdzających zgodność wykonania z dokumentacją techniczną i warunkami technicznymi dozoru technicznego oraz zgłasza do oddziału UDT gotowość do ich przeprowadzenia,
- 6) oznacza urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w instrukcji dla kontroli jakości lub procedurach systemu zarządzania jakością.

3.2. Dla naprawionych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację powykonawczą.

3.3. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania naprawionych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację, w zakresie określonym w instrukcji dla kontroli jakości.

3.4. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości naprawianych urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.

4. Postanowienia końcowe

4.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Kielcach o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.

4.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Kielcach.

4.3. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Kielcach przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.

4.4. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Kielcach zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:

- 1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
- 2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, naprawianych urządzeń.

4.5. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Kielcach cofnie uprawnienie w przypadku nieusunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Kielcach
Włoc
mgr inż. Włodzimierz Fornal

ZAKRES UPRAWNIENIA

**PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI**

1. Przedmiot uprawnienia


Uprawnienie dotyczy naprawy: kotłów parowych, kotłów wodnych, zbiorników stałych ciśnieniowych - metalowych, zbiorników przenośnych.

2. Technologia i materiały

Szczegółowy zakres uprawnienia - procesy technologiczne naprawy i stosowane materiały podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

- 1) Arkusz S - technologia - spajanie metali
- 2) Arkusz PP1 - technologia - przeróbka plastyczna
- 3) Arkusz OC1 - technologia - obróbka cieplna
- 4) Arkusz PR1 - naprawa przy zastosowaniu połączeń rozłącznych

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Kielcach

mgr inż. Włodzimierz Fornal

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - spajanie metali1. Nazwa zakładu: **PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI****SPÓŁKA KOMANDYTOWA****JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI**

2. Szczegółowe dane dotyczące prac spawalniczych zawarte są w zatwierdzonych kartach WPS / kartach operacyjnych.

3. Dane dotyczące procesu spajania, zakresu wymiarowego

Tablica S

Lp.	Rodzaj materiału	Metoda spajania wg PN EN ISO 24063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005	Rodzaje spoin	Rodzaj wyrobu	Zakresy wymiarowe łączonych elementów (mm)		
						Zakres grubości		Zakres średnicy zewnętrznej
						Blacha	Rura	
1	Stale	141-spawanie metodą TIG	8	BW, FW	P, T	3.0-10.0	3.0-10.0	>54.0
2	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1	BW, FW	P, T	7.1-28.4	7.1-28.4	>84.2
3	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	5	BW, FW	P, T	3.15- 12.6	3.15-12.6	>50.8
4	Stale	141-spawanie metodą TIG	5	BW, FW	P, T	3.15- 12.6	3.15- 12.6	>50.8
5	Stale	311-spawanie acetylenowo-tlenowe	1	BW, FW	P, T	2.0-5.8	2.0-5.8	>25.0
6	Stale	311-spawanie acetylenowo-tlenowe	5	BW, FW	P, T	3.0-6.4	3.0-6.4	>25.0
7	Stale	135-spawanie metodą MAG	1	BW, FW	P, T	7.1-28.4	7.1-28.4	>84.2
8	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1	BW, FW	P, T	3-14.2	3-14.2	>38.05
9	Stale	141-spawanie metodą TIG	1	BW, FW	P, T	3-14.2	3-14.2	>38.05
10	Stale	141-spawanie metodą TIG	1	BW, FW	P, T	3-10	3-10	>25
11	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1	BW, FW	P, T	3-10	3-10	>25
12	Stale	135-spawanie metodą MAG	1	BW, FW	P, T	3-10	3-10	>25
13	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1		P	9.6-18.0		
14	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1		P	9.6-18		
15	Stale	141-spawanie metodą TIG	5	BW, FW	P, T	6.25-25.0	6.25-25.0	>38.05
16	Stale	141/111-kombinowana	5	BW, FW	P, T	8-32	8-32	>69.85

4. Szczegóły dotyczące obróbki cieplnej związanej z procesem spawania zawiera Arkusz OC1

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Kielcach

mgr inż. Włodzimierz Fornal

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - przeróbka plastyczna

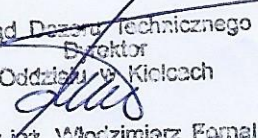
1. Nazwa zakładu: **PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI**
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI
2. Metoda - rodzaj operacji kształtowania /łączenia i dane procesu przeróbki plastycznej

Tablica PP1

Lp.	Przeróbka plastyczna - rodzaj operacji kształtowania/łączenia plastycznego	Rodzaj wyrobu, elementu/ sposob wykonania	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005	Gatunek materiału	Zakres wymiarowy	Kształtowanie i zabiegi cieplne				Metoda przeróbki
						na zimno		na gorąco		
						z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	
1	Rozwalcowanie	maszynowe	1	Wszystkie gatunki grupy 1		X				Maszynowo
2	Gięcie	hydrauliczne	1	Wszystkie gatunki grupy 1	O38-152; #4-16	X				Maszynowo

4. Szczegóły dotyczące obróbki cieplnej związanej z procesem przeróbki plastycznej zawiera Arkusz OC1.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Kielcach

mgr inż. Włodzimierz Fornal

**ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - obróbka cieplna**

1. Nazwa zakładu: **PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI**

2. Rodzaj stosowanych procesów i istotne parametry obróbki cieplnej

Tablica OC1

Obróbka cieplna związana z procesem wytwarzania	Wyrób, element obrabiany cieplnie	Rodzaj procesu,						Faza procesu wytwarzania - obróbka cieplna	Zakres obróbki
		Normalizacja	Odpuszczanie	Odprężanie	Rekryształizacja	Przesycanie	Inne *		
Spawanie	elementy spajane			X				końcowa	cały element

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddział w Kielcach
[Signature]
mgr inż. Włodzisław Fomał

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Oddział w Kielcach

Numer Rejestru Zakładu 44

Załącznik nr 2 / ARKUSZ PR1
do Decyzji Nr UC-10-44-N/6-14
z dnia 06 sierpnia 2014r.

ZAKRES UPRAWNIENIA

naprawa przy zastosowaniu połączeń rozłącznych

- 1. Nazwa zakładu:** PW HUTNIK BOBKIEWICZ, CHOLEWIŃSKI
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
JÓZEFA GULIŃSKIEGO 23, 27-400 OSTROWIEC ŚWIĘTOKRZYSKI
- 2. Rodzaj naprawianych urządzeń:**
Kotłów parowych, kotłów wodnych, stałych zbiorników ciśnieniowych
- 3. Dane dotyczące wykonywanych prac:**
Montaż elementów i armatury za pomocą połączeń rozłącznych w wyżej wymienionych urządzeniach.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Kielcach
mgr inż.  Wacław Fornal